



INDUSTRIEWÄSSER.

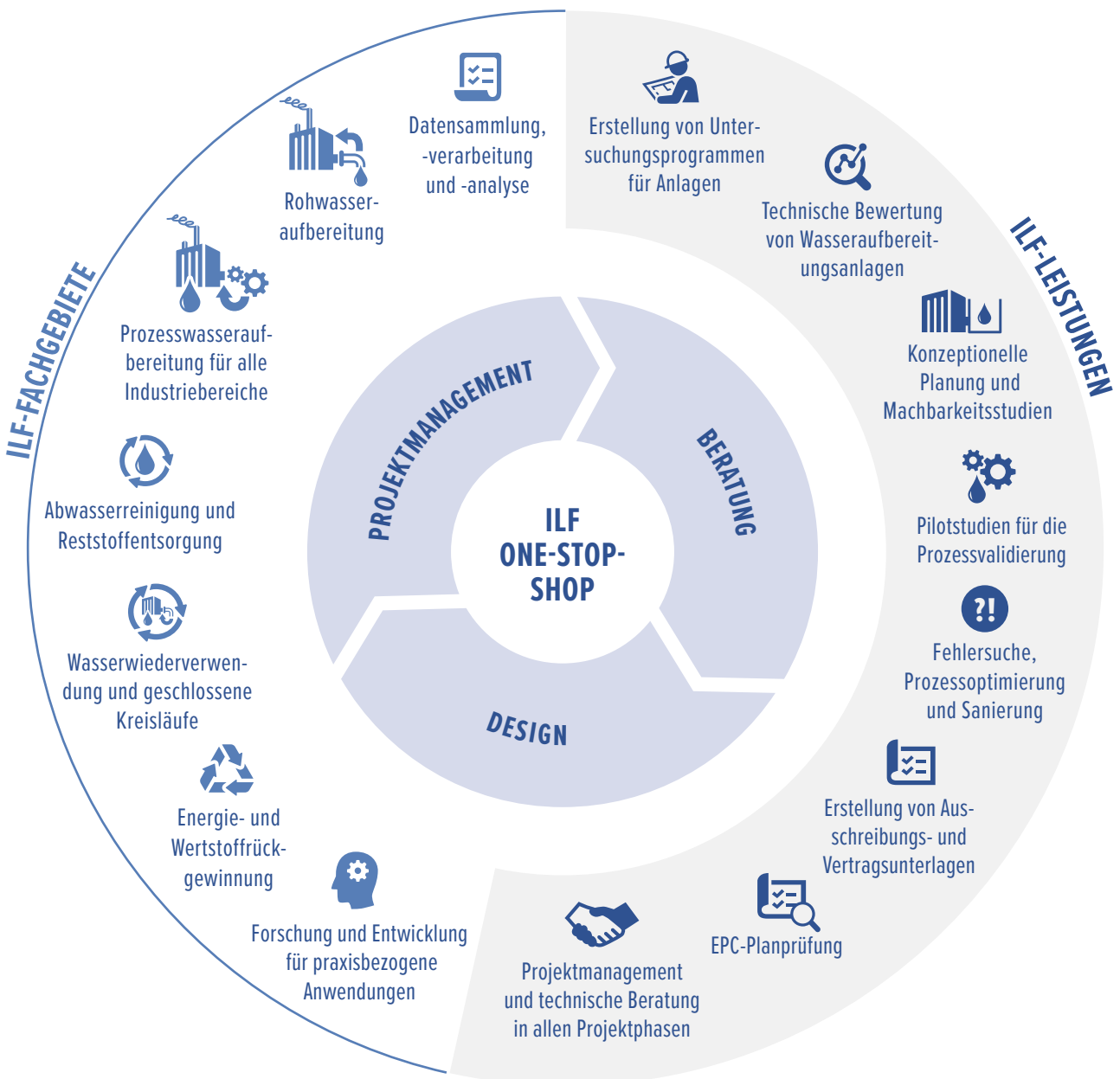
ENGINEERING EXCELLENCE.



CONSULTING
ENGINEERS

INDUSTRIEWÄSSER

Wasser wird in der Industrie in vielen verschiedenen Prozessen verwendet. Eine gleichbleibende Wasserqualität ist dabei oft entscheidend für stabile Produktionsbedingungen. Wenn das Wasser schließlich als Abwasser aus dem Industriekreislauf ausscheidet, hat die Reinigung so zu erfolgen, dass die geltenden Umweltstandards erfüllt werden. ILF entwirft Lösungen für die Wasseraufbereitung, die den Bedarf gemäß den entsprechenden prozessspezifischen Qualitätskriterien decken können.



LAUT DER WELTWEITEN CDP-UMFRAGE 2019 BETREFFEN WASSERVERSORGUNGSPROBLEME FAST DIE HÄLFTE DER 2.433 TEILNEHMENDEN UNTERNEHMEN, WOBEI DAS AUSFALLSRISIKO MIT INSGESAMT 425 MILLIARDEN US-DOLLAR BEZIFFERT WIRD.

WWW.CDP.NET/EN/RESEARCH/GLOBAL-REPORTS/CLEANING-UP-THEIR-ACT

Der Betrieb und die Erweiterung von Industrieanlagen in Gebieten, die oft von Wasserknappheit betroffen sind, erfordern Lösungen, welche die Reduzierung, Wiederverwendung bzw. das Recycling von Betriebswasser in den Vordergrund stellen. ILF liefert maßgeschneiderte Aufbereitungslösungen, die dazu beitragen, die betrieblichen Kosten zu senken und wasserbezogene Risiken, die den weiteren Geschäftsbetrieb gefährden könnten, zu verringern.

ILF unterstützt Kunden dabei, industrielle Wasserkreisläufe zu verstehen und zu optimieren, indem ILF den Ansatz der besten verfügbaren Technologien verfolgt, um die erforderliche Wasserqualität für jede einzelne Anwendung zu erreichen. ILF stellt sicher, dass industrielle Prozesse, die Wasser benötigen und/oder Abwasser verursachen, während des gesamten Lebenszyklus der Anlagen die technischen, wirtschaftlichen und ökologischen Ziele erfüllen.



„Ziel von ILF ist es, die Kosten für die Kunden zu reduzieren und den ökologischen Fußabdruck zu minimieren, indem die notwendige Wasserqualität und die geeignete Technologie für jeden industriellen Prozess bestimmt sowie Möglichkeiten für die Wiederverwendung und das Recycling von Wasser identifiziert werden.“

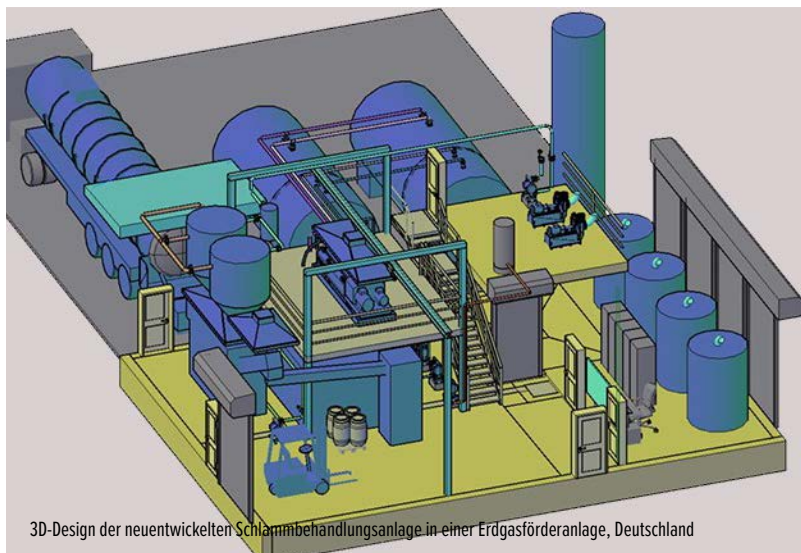
Wolfgang Fischer, Engineering Manager
Industriewässer

PROJEKT-HIGHLIGHTS:

- Erweiterung der Industriekläranlage IWTP8 Stufe 4 (125.000 m³/Tag), Saudi-Arabien
- Rohölterminal Al-Mu‘Ajiz, Aufbereitung von ölhaltigem Wasser (1.600 m³/Tag), Saudi-Arabien
- Erdgasförderanlage, Schlammbehandlung (Schlammvolumen: 1.000–2.000 m³/Jahr), Deutschland
- Pflanzenkläranlage (Konzept- und Ausschreibungsplanung für 3-stufige Kläranlage, Kapazität: 6.000 m³/Tag), Saudi-Arabien
- Sanierung und Erweiterung der Industriekläranlage Jeddah Industrial City (35.000 m³/Tag), Saudi-Arabien
- Ertüchtigung der bestehenden Abwasserreinigungsanlage (1.600 m³/Tag) eines pharmazeutischen Betriebes, Österreich
- Umweltverträglichkeitsstudie für ein gealtertes Ölfeld (1.200 m³/Tag) zur weiteren Ölförderung durch Polymer-Flooding, Österreich
- Regenwasseraufbereitung für Bio-Gärtnereibetrieb mittels Ultrafiltrationsanlage (380 m³/Tag), Deutschland



Rohölterminal Al-Mu‘Ajiz, Saudi-Arabien



3D-Design der neuentwickelten Schlammbehandlungsanlage in einer Erdgasförderanlage, Deutschland



Hochlastbiologie (Fermenter) in der Kläranlage eines pharmazeutischen Betriebes



Industriekläranlage in Jeddah Industrial City, Saudi-Arabien



CONSULTING
ENGINEERS

www.ilf.com